

Name: \_\_\_\_\_ Vorname: \_\_\_\_\_

		Soll-Mass	Punkte max.	Ist-Mass	Pkt. erreicht	
<b>Welle Pos. 1</b>	Längenmasse	150 +/- 0.2	1			
		65 +/- 0.15	1			
		40 +/- 0.2	1			
		55 +/- 0.15	1			
		34 +/- 0.15	1			
		21.6 0/+ 0.2	1			
		7 +/- 0.1	1			
	Durchmesser	Ø 28 +/- 0.2	1			
		Ø 38 +/- 0.15	1			
	Sitze	Ø 35 h7	4			
		Ø 30 g7	4			
	Einstiche	Ø 16 +/- 0.1	1			
		6 +/- 0.1	1			
		Ø 33 h12	1			
		1.6 H13	1			
		Ø 37 +/- 0.15	1			
		10 +/- 0.1	1			
	Kanten	3 X 45° / 2 X 45°	2 1 0			
		2 Stk. 1 X 45°	1			
		Allg. 0.2 X 45°	1			
	Gewinde M20	Aussen Ø 19.96 - 19.63	1			
		Spiel mit Prüfmutter	3 2 1 0			
		Sauberkeit / Flanken	4 3 2 1 0			
	<b>Hülse Pos. 2</b>	Längenmasse	40 +/- 0.15	2		
			8 +/- 0.1	1		
			15 +/- 0.1	1		
		Sitze	Ø 30 H7	4		
			Ø 40 -0.05/-0.15	3		
Ø 39 +/- 0.15			2			
Kanten		4 Stk. 1 X 45°	2 1 0			
<b>Allgemein</b>	Oberflächensauberkeit / Technische Fehler	4 3 2 1 0				
	Oberflächenrauheit / Radien / Kanten allg. 0.2X45°	6 5 4 3 2 1 0				
<b>Total Punkte</b>			60			
<div> Notentabelle siehe Rückseite <div>Note</div> </div>						



AGROTEC  
SUISE

# Bewertungsblatt Mechanikerarbeiten

Vorbereitung TP Satz 1 / E 73032

Name: \_\_\_\_\_ Vorname: \_\_\_\_\_

		Soll-Mass	Punkte max.	Ist-Mass	Pkt. erreicht
<b>Position 1</b>	Masse	50 +/- 0.15	3		
		49.8 0/- 0.2	2		
		19.8 0/- 0.2	2		
		20 +/- 0.1	3		
		30 +/- 0.1	3		
	Längenmass Horizontal	12 +/- 0.15 (Ø 12 H7)	1		
		40 +/- 0.15 (M8)	1		
	Längenmass Vertikal	10 +/- 0.15 (Ø 12 H7)	1		
		10 +/- 0.15 (M8)	1		
		10 +/- 0.15 (M5)	1		
	Mittigkeit	+/- 0.15 (M5)	1		
	Präzisionsbohrung	Ø 12 H7	2		
	Gewinde	M 8	2 1 0		
		M 5	2 1 0		
	Radius	R8	3 2 1 0		
Kante	5 X 45°	3 2 1 0			
<b>Position 2</b>	Masse	50 +/- 0.15	3		
		19.6 +/- 0.1	2		
	Längenmass Horizontal	12 +/- 0.15 (Ø 12 H7)	1		
		40 +/- 0.15 (Ø 9)	1		
	Längenmass Vertikal	10 +/- 0.15 (Ø 12 H7)	1		
		10 +/- 0.15 (Ø 9)	1		
Präzisionsbohrung	Ø 12 H7	2			
<b>Pos. 1 / Pos. 2</b>	Gefeilte Oberflächen / Ebenheit	10 - 0			
	Gefeilte Winkel 90°	8 - 0			
	Oberflächenbeschaffenheit / Technische Fehler	5 4 3 2 1 0			
	Kanten allgemein 0.3 X 45°	3 2 1 0			
	Bündigkeit Pos.1 zu 2	2 1 0			
<b>Total Punkte</b>		70			
Notentabelle siehe Rückseite				Note	