



135 = Metall-Aktivgasschweissen (MAG) / Soudage MAG  
111 = Lichtbogenhandschweissen / Soudage électrodes  
311 = Gasschmelzschweissen / Soudage autogène  
912 = Hartlöten / Brasage forte  
PF = Steigende Naht / Soudage en montant

- Toleranzen / Tolérances: SN EN 2768-1-c
- Kanten gebrochen / Chanfreins 0,7x45°
- Arbeitszeit / Temps de travail: 4h
- ☒ Kandidatennummer / Numéro du candidat

15	1	Split / Goupille fendue	Ø 3,2	32	DIN 94
14	1	Flügelmutter verzinkt Eccrou à ailettes zingué	M10		DIN 315
13	1	Scheibe verzinkt / Rondelle zingué	Ø 10,5/20x2		DIN 125 A
12	1	Ökt-Schraube verzinkt Vis à tête hexagonale zinguée	M10x40		DIN 931
11	1	Scheibe / Rondelle	Ø 35	3	Stahl blank
10	1	Rundstahl blank Acier rond ébarbé	Ø 20	94	S235JR+C
9	1	Formstahlrohr geschweisst Tube en acier de forme soudé	60x60x5	102	S355J2H (SF52-3)
8	2	Flachstahl / Acier plat	40x8	60	S235JRG2
7	1	Flachstahl / Acier plat	40x8	50	S235JRG2
6	1	Rohr / Tube	Ø 30x4,5	58	E355 (SF52-3)
5	2	Flachstahl / Acier plat	50x5	50	S235JRG2
4	1	Formstahlrohr geschweisst Tube en acier de forme soudé	60x60x5	111	S355J2H (SF52-3)
3	1	Flachstahl / Acier plat	80x8	90	S235JRG2
2	2	Flachstahl / Acier plat	60x8	60	S235JRG2
1	2	Flachstahl / Acier plat	40x8	120	S235JRG2
Pos. Rep.	Stk. Pce.	Gegenstand Specification	Material Matière	Länge Longueur	Bemerkungen Observations
		Bettriff: concernant:	Vorbereitung Teilprüfung / Satz 3 Préparation à l'examen partiel / jeu 3		Gez. Dess. PeHo
		Fach: Branche:	Fügen Assembler		Gepr. Contr. PeHo
		Aufgabe: Devoir:	Konstruktions- und Verbindungstechnik Construction et assemblage		Datum: Date: 25.11.2022
		Berufsbildungskommission Commission formation professionnelle			Mat. Ech. (1:1)
		Zeichnungs-Nr. No. du dessin	G 71149		Blatt Nr. 1/1