

5 Werkzeugliste

Für die Teilprüfung hat jeder Kandidat nachstehendes Material und Werkzeug mitzubringen.

1. Werkzeug Metallbearbeitung

Metallmassstab	Haarwinkel 90°	Messschieber
Reissnadel	Mikrometer 0-25 mm	Mikrometer 25-50 mm
Tiefenmass	Feilenbürste	Klemmzange
Körner	Bohrer 1,0 – 13,0 mm	Winkelschleifer klein
Handmetallsäge		

2. Allgemeines

Überkleid	Putzlappen	Schweissbrille
Schutzbrille	Gehörschutz	Sicherheitsschuhe
Taschenrechner	Schreibzeug	Elektroden
Kreide	Hartlötmaterial	Weichlötmaterial

3. Feilen

1 flach	schrupp	12 Zoll	1 dreikant	schrupp	6 Zoll
1 flach	schrupp	8 Zoll	1 dreikant	halbschlicht	6 Zoll
1 flach	schrupp	6 Zoll	1 dreikant	halbschlicht	8 Zoll
			1 dreikant	schlicht	6 Zoll
1 flach	halbschlicht	10 Zoll	1 halbrund	schrupp	10 Zoll
1 flach	halbschlicht	8 Zoll	1 halbrund	halbschlicht	10 Zoll
1 flach	halbschlicht	6 Zoll			
1 flach	schlicht	8 Zoll	1 rund	schrupp	10 Zoll
1 flach	schlicht	6 Zoll	1 rund	halbschlicht	10 Zoll

4. Drehstähle

	Auflagehöhe max. 25 mm	
1 Schrappstahl	VSM rechts	1 Einstechstahl 2mm Radius
1 Messerstahl	VSM rechts	1 Ausdrehstahl für ca. 20 mm
1 Eckstahl	VSM rechts	1 Aussengewindestahl 60°

Auf Wunsch werden die Drehstähle, Feilen und Spezialwerkzeuge von der Prüfungswerkstatt zur Verfügung gestellt.

Nicht handelsübliche, d.h. selbst angefertigte Werkzeuge, Halterungen, Lehren oder dergleichen sind vor Prüfungsbeginn dem Chef-Experten vorzulegen.

Die Kandidaten sind verpflichtet, während der Prüfung die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften einzuhalten. Jeder Kandidat hat seine persönliche Schutzausrüstung dabei. (Berufskleider, Sicherheitsschuhe, Schutzbrille, Gehörschutz, Handschuhe usw.)